

916



Linea modulare per la produzione di supposte in alveoli di film plastico termofornabile



SARONG[®]
PACKAGING & MATERIAL DIVISION

SL6

Linea modulare per la produzione di supposte in alveoli di film plastico termoformabile

La peculiarità di questa linea è di essere costituita da quattro unità autonome e precisamente:

- La termoformatrice **PA 2000** che partendo da due bobine di film plastico termoformabile produce su una fila ed in continuo gli alveoli della forma e capacità desiderate.
- La riempitrice **SG 6 R** che provvede al riempimento degli alveoli.
- L'unità di raffreddamento **SG 6 F** per la solidificazione del prodotto.
- La sigillatrice **SG 6 S** che effettua la saldatura delle bocche di dosaggio, l'eventuale codifica, la zigrinatura ed il taglio delle confezioni

Essendo la linea modulare è possibile considerare anche le varie unità singolarmente .



DATI TECNICI DELLA LINEA SL 6

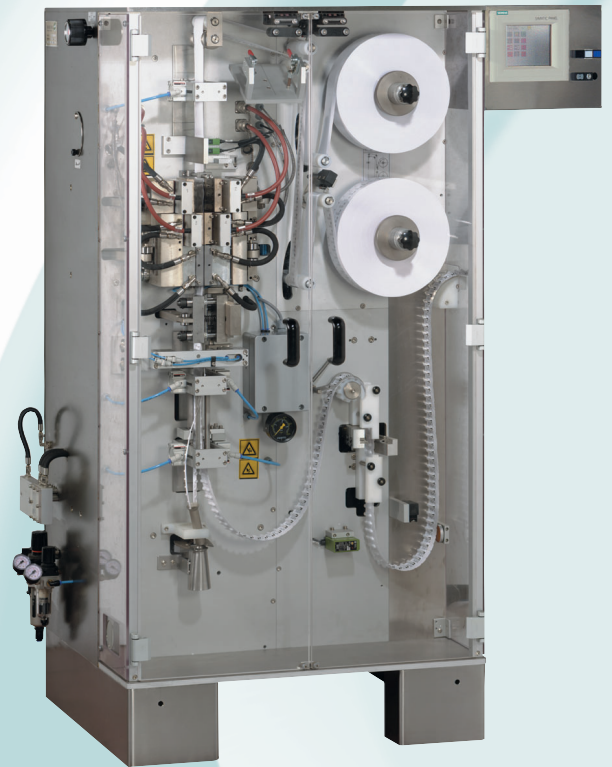
- Produzione: fino a 12.000 supposte ora
- Tensione di alimentazione: 230/400 V, 50Hz, 3 Ph + neutro
- Tensione di comando: 24 V AC
- Potenza nominale: 12.6 KW
- Acqua di raffreddamento: 5 L/min
- Aria compressa: 90 NL/min, 6 bar
- Peso complessivo: 1680 Kg.

PA 2000 TERMOFORMATRICE



Dati tecnici

- Produzione di alveoli in continuo: fino a 12.000 alveoli ora
- Materiale di confezionamento:
PVC, PVC/PE, PET/PE o altri materiali termoformabili
- Diametro bobine: 300 mm max.
- Spessore materiale: 200 microns max.
- Larghezza film: da 44 a 120 mm
- Interasse standard alveoli: 17.4 mm
- Velocità regolabile con sincronizzazione all'unità di riempimento
- Controllo macchina e temperature tramite PLC
- MMI con "touch screen"
- Alimentazione elettrica: 230/400 V, 50 Hz.,
3 Ph + Neutro 6.0 KW
- Aria compressa: 80 NL/min (6 Bar)
- Acqua di raffreddamento: 1 L/min.
- Dimensioni: 800 x 750 x 1827 mm
- Peso: 550 Kg.



SG 6 F UNITA' DI RAFFREDDAMENTO



Dati tecnici

- Potenza frigorifera: 2200 Kcal/h
- Temperatura minima dell'aria: 5°C circa
- Tempo di raffreddamento: 8 minuti circa
- Alimentazione elettrica:
230/400 V, 50 Hz, 3 ph + neutro, 2.8 KW
- Acqua di raffreddamento: 2 L/min
- Dimensioni: 1544 x 1040 x 1100 mm
- Peso: 400 Kg.



SG 6 R MODULO DI RIEMPIMENTO



Dati tecnici

- Materiali dosabili: masse suppostali e liquidi semi-densi
- Dosata standard: da 0.5 ml a 3.7 ml. con pompa volumetrica
- Capacità standard vasca prodotto: 30 L
- Interasse standard: 17.4 mm
- Superfici a contatto con il prodotto in acciaio inossidabile
- Mescolatore del prodotto con regolazione della velocità
- Riscaldamento vasca prodotto con resistenza elettrica e bagnomaria
- Controllo macchina e temperature tramite PLC
- MMI con "touch screen" (su PA 2000 quando è in linea)
- Alimentazione elettrica: 230/400 V, 50 Hz, 3 Ph + neutro, 3.0 KW
- Dimensioni: 1560 x 800 x 2615
- Peso: 420 Kg.



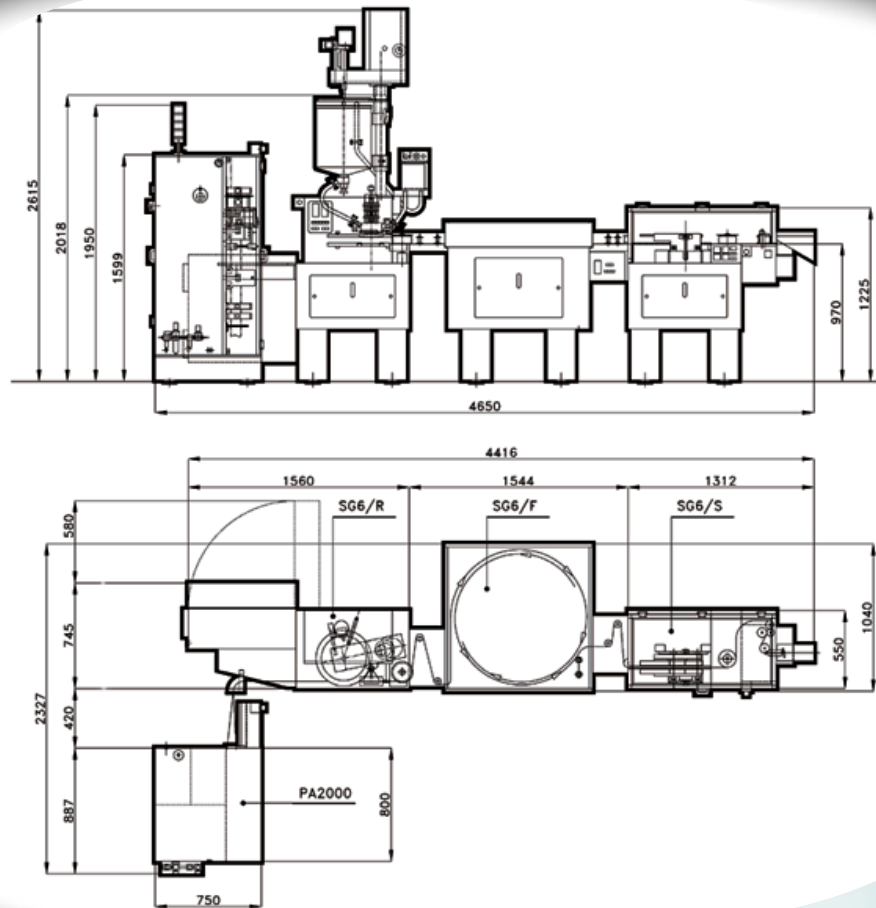
SG 6 S MODULO DI SIGILLATURA



Dati tecnici

- Taglio placchette da 1 a 99 supposte
- Temperature controllate da PLC
- Alimentazione elettrica: 230/400 V, 50 Hz, 3 Ph + neutro, 3.3 KW
- Aria compressa: 50 NL/min a 6 bar
- Acqua di raffreddamento: 2 L/min
- Dimensioni: 1312 x 550 x 1225 mm
- Peso: 340 Kg.





OPTIONAL

- Tensione di alimentazione speciale
- Controllo della presenza della stampa (PA 2000)
- Centratrice della stampa sugli alveoli (PA 2000)
- Controllo giunte sul film (PA 2000)
- Controllo microfori (PA 2000)
- Gruppo di perforazione fra gli alveoli (PA2000)
- Aspirazione degli sfridi (PA 2000)
- Vasca prodotto da 80 litri (SG 6 R)
- Controllo temperatura prodotto nella vasca (SG 6 R)
- Controllo temperatura prodotto uscita pompa (SG 6 R)
- Pompa peristaltica per il ricircolo del prodotto (SG 6 R)
- Controllo di livello nella vasca prodotto (SG 6 R)
- Controllo del livello di riempimento degli alveoli (SG 6 R)
- Stadio supplementare di raffreddamento (SG 6 F)
- Gruppo di codificazione a secco (SG 6 S)
- Gruppo di rifilo delle confezioni (SG 6 S)
- Gruppo per la separazione delle confezioni difettose (SG 6 S)

