

9TS



Ligne modulaire pour la production de suppositoires en alvéoles de matière plastique thermoformable



SARONG[®]
PACKAGING & MATERIAL DIVISION

SL6

Ligne modulaire pour la production de suppositoires en alvéoles de matière plastique thermoformable

Cette ligne a la particularité d'être formée de quatre unités autonomes et précisément:

- La thermoformeuse **PA 2000** qui, utilisant deux bobines de matériau plastique thermoformable, produit sur une bande et in continu, des alvéoles de la forme et de la capacité désirée.
- La remplisseuse **SG 6 R** qui effectue le remplissage des alvéoles.
- L'unité de refroidissement **SG 6 F** qui solidifie le produit.
- La soudeuse **SG 6 S** qui effectue les opérations de soudure, l'éventuelle codification, la strie et la découpe de la confection. Car la ligne est modulaire, il est possible de considérer même les plusieurs unités individuellement.



DONNÉES TECHNIQUES DE LA LIGNE SL 6

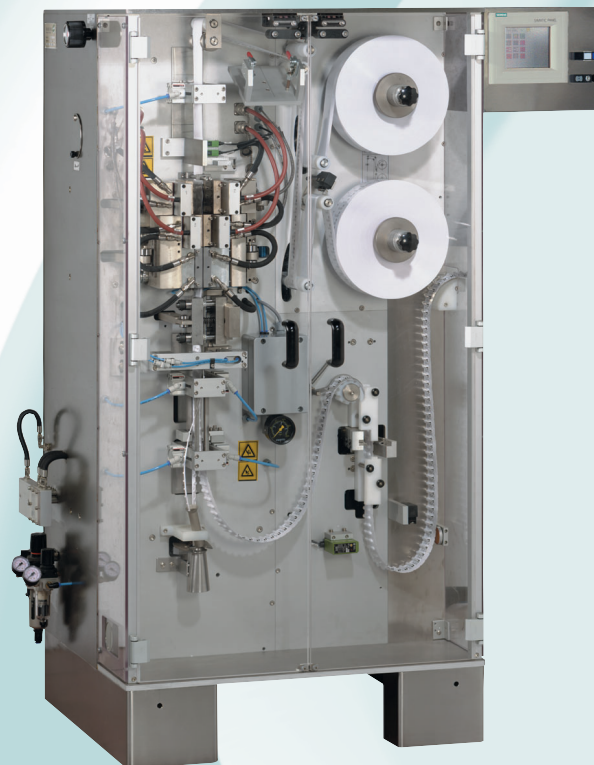
- Production: jusqu'à 12.000 suppositoires l'heure
- Tension d'alimentation: 230/400 V, 50Hz,
3 ph + neutre
- Tension de commande: 24 V AC
- Puissance nominale: 12.6 KW
- Eau de refroidissement: 5 L/min
- Air comprimé: 90 NL/min, 6 bar
- Poids total: 1680 Kg.

PA 2000 THERMOFORMEUSE



Données techniques

- Production des alvéoles in continu: jusqu'à 12.000 alvéoles à l'heure
- Matériau utilisé pour la confection:
PVC, PVC/PE, PET/PE ou autres matériaux thermoformables
- Diamètre bobine: 300 mm max.
- Epaisseur matériau: 200 microns max.
- Largeur film: de 44 à 120 mm
- Entraxe standard alvéoles: 17,4 mm
- Vitesse de production réglable avec synchronisation à l'unité de remplissage
- Contrôle machine et températures par PLC
- MMI avec "touch screen"
- Alimentation électrique: 230/400 V, 50 Hz., 3 Ph + Neutre, 6,0 KW
- Air comprimé: 80 NL/min (6 Bar)
- Eau de refroidissement: 1 L/min.
- Dimensions: 800 x 750 x 1827 mm
- Poids: 550 Kg.



SG 6 F UNITE DE REFROIDISSEMENT



Données techniques

- Puissance frigorifique: 2200 Kcal/h
- Température minimale de l'air: 5°C environ
- Tempo di raffreddamento: 8 min. env.
- Alimentation électrique:
230/400 V, 50 Hz, 3 ph + neutre, 2,8 KW
- Eau de refroidissement: 2 L/min
- Dimensions: 1544 x 1040 x 1100 mm
- Poids: 400 Kg.



SG 6 R UNITE DE REMPLISSAGE

Données techniques

- Matériaux dosables: masse suppositoire et liquides de densité moyenne
- Dosage standard: de 0.5 ml à 3.7 ml. avec pompe volumétrique
- Capacité standard cuve produit: 30 L
- Entraxe standard: 17.4 mm
- Surfaces au contact du produit en acier inoxydable
- Mélangeur du produit avec la régulation de la vitesse
- Réchauffage de la cuve par résistance électrique et bain-marie
- Contrôle machine et températures par PLC
- MMI avec "touch screen" (sur PA2000 si branchée)
- Alimentation électrique: 230/400 V, 50 Hz, 3 ph + neutre, 3.0 KW
- Dimensions: 1560 x 800 x 2615
- Poids: 420 Kg.

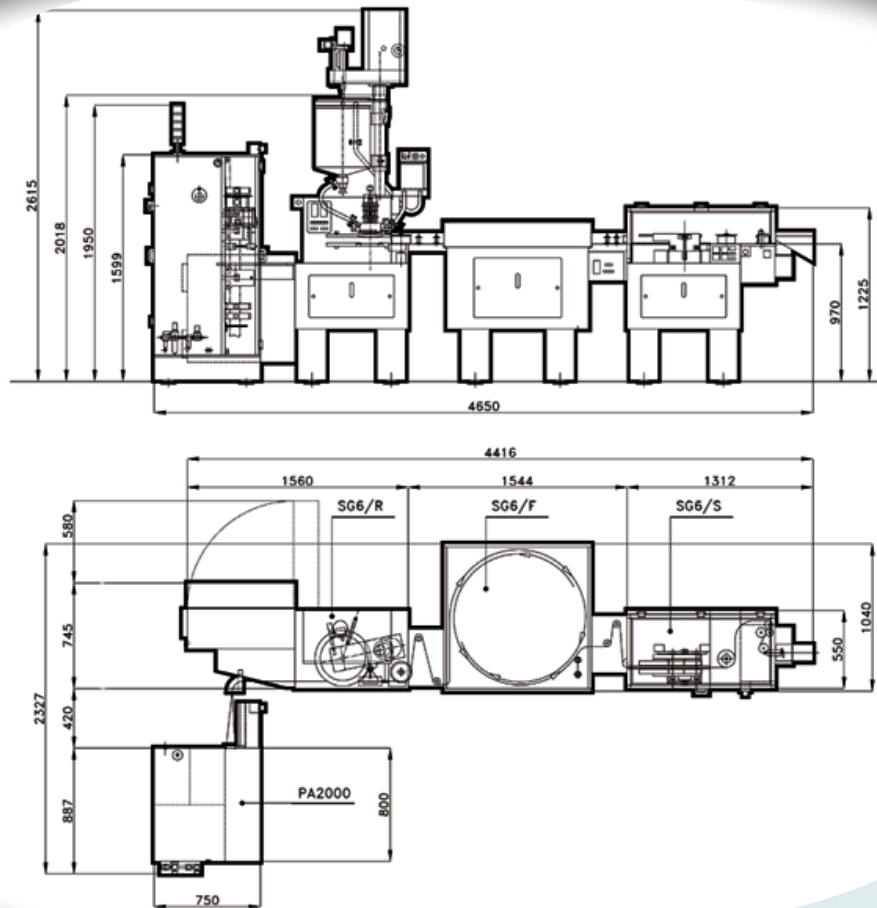


SG 6 S UNITE DE SOUDURE

Données techniques

- Découpe en plaquettes de 1 à 99 suppositoires
- Températures contrôlées par PLC
- Alimentation électrique: 230/400 V, 50 Hz, 3 ph + neutre, 3.3 KW
- Air comprimé: 50 NL/min à 6 bar
- Eau de refroidissement: 2 L/min
- Dimensions: 1312 x 550 x 1225 mm
- Poids: 340 Kg.





OPTIONS

- Tension d'alimentation spéciale
- Contrôle de la présence de l'impression (PA 2000)
- Centrage de l'impression sur les alvéoles (PA 2000)
- Contrôle raccord sur le film (PA 2000)
- Contrôle microtrous (PA 2000)
- Station de perforation entre les alvéoles (PA 2000)
- Aspiration des déchets (PA 2000)
- Cuve produit de 80 litres (SG 6 R)
- Contrôle température produit dans la cuve (SG 6 R)
- Contrôle température produit sortie pompe (SG 6 R)
- Pompe péristaltique pour le Cycle du produit (SG 6 R)
- Contrôle du niveau dans la cuve produit (SG 6 R)
- Contrôle du niveau de remplissage des alvéoles (SG 6 R)
- Etage supplémentaire de refroidissement (SG 6 F)
- Groupe de codification à sec (SG 6 S)
- Groupe de ébarbage des confectons (SG 6 S)
- Groupe pour la séparation des confectons défectueuses (SG 6 S)

