

versatilità

La macchina **SD 9** è una macchina termoformatrice verticale che, producendo contenitori in banda continua utilizzando la ben consolidata tecnologia Sarong, è capace di adattarsi ad ogni tipologia di prodotto, realizzando confezioni per mono-dosi, stand-up, forme particolari con "peeling" e "squeezeable", con stecchino o multidosi con tappino. Essa può inoltre produrre confezioni a due settori indipendenti con due prodotti diversi che possono essere consumati allo stesso tempo o in tempi diversi.

consumi ridotti

SD 9 è in grado di ridurre drasticamente i consumi di materiale di confezionamento riducendo gli sfridi praticamente a ZERO.

Innovazione della tradizione

Nella **SD9** l'applicazione delle meccaniche tradizionali, cioè solida, robusta e precisa, in accordo con i requisiti imposti dalle GMP, ha consentito ad avere una macchina con le zone di processo completamente separate dalla meccanica e dagli azionamenti. L'utilizzo massiccio dell'acciaio inossidabile sia nelle zone a contatto con il prodotto sia nelle protezioni fisse e mobili, ha contribuito a realizzare una macchina che oltre ad avere un aspetto esteticamente gradevole, è di facile pulizia e manutenzione.



SD9

alta produttività

SD 9 è predisposta per produzioni medio-basse (30-35 cicli/minuto) tuttavia nel caso di confezioni aventi un lato piatto si può operare su due file parallele raddoppiando la velocità ottenibile sulla macchina standard.

igienicità

SD9 è una macchina adatta per il confezionamento alimentare e farmaceutico ed avendo la possibilità di operare sotto flusso laminare, può garantire una alta igienicità del confezionamento. Vaschetta raccolta acqua con scarico centralizzato. Macchina lavabile.

facilità di cambio formato

La tecnologia costruttiva permette di avere un cambio formato veloce anche con stampi caldi. Il gruppo di dosaggio, quando è posto su carrello, permette un rapido cambio di tipologia di produzione eliminando in pratica i tempi di pulizia del dosatore.



Dati Tecnici

Caratteristiche:

Larghezza bobina da piegare: 150 - 300 mm
Larghezza bobina singola: 75 - 150 mm
Passo di avanzamento: 160 mm
Profondità di formatura: 15 mm
Diametro max. bobina(e): 500 mm
Diametro mandrino: 70 - 76 mm
Capacità di dosata: 1 - 100 ML
Velocità standard: 20 - 30 cicli/min

Consumi:

Potenza installata: 19 Kw
Tensione: 400V + T - 50 hz
Aria: 150 NL/min
Acqua: 20 litri/min. 18° C - 1,5-2bar



Macchina termoformatrice, riempitrice e saldatrice

SARONG®
MACHINERY DIVISION

Sarong spa • 42046 Reggiolo (RE) Italy • Via C. Colombo, 18
Tel. +39 0522.973.127 • +39 0522.212.511 • Fax +39 0522.212.521
www.sarong.it • e-mail: info@sarong.it

SARONG®
MACHINERY DIVISION

SD9

THE NEXT AGE OF TECHNOLOGY