

**SD4**



**Macchina automatica per la produzione di dosi termoformate di materiale plastico per prodotti liquidi e densi**



# SD4



## **Macchina automatica per la produzione di dosi termoformate di materiale plastico per prodotti liquidi e densi.**

La SD4 è una macchina modulare a funzionamento meccanico, di costruzione solida e accurata.

Lavora a ritmo elevato e a bassa rumorosità per garantire sicurezza e igiene.

Queste le sue caratteristiche:

- sistema di funzionamento ottimizzato per non avere sfridi di materiale in fase di lavorazione, né scarti in caso di fermo macchina;
- sistema di formatura del film (per soffiaggio di aria compressa) che consente di ottenere contenitori perfetti nella forma e nell'estetica;
- stampi a formato per la saldatura del film (a temperatura costante);
- pompe volumetriche per il dosaggio. Per prodotti speciali possono essere installati diversi tipi di dosatori;
- sistemi di posizionamento dei contenitori, che assicurano un perfetto centraggio tra saldatura, formatura e taglio;
- produzione a nastro continuo, che permette di ottenere spezzoni contenenti il numero desiderato di dosi.

La termoformatrice SD4 è adatta per confezionare tutti i prodotti, liquidi e densi, di tutti i settori: settore farmaceutico (sciroppi, creme, gel, lozioni, prodotti ad uso veterinario, ecc.), settore cosmetico (shampoo, bagnoschiuma, creme, oli, tinture per capelli, sapone, ecc.), settore chimico (prodotti per le piante, prodotti per l'auto, detersivi, additivi, ecc.), settore alimentare (formaggi, yogurt, dessert, gelatine di frutta, gelati, cioccolato, salse e condimenti, ecc.). Le dosi possono essere con apertura manuale a strappo oppure pelabile (per prodotti che solidificano).

ALTEZZA FILM

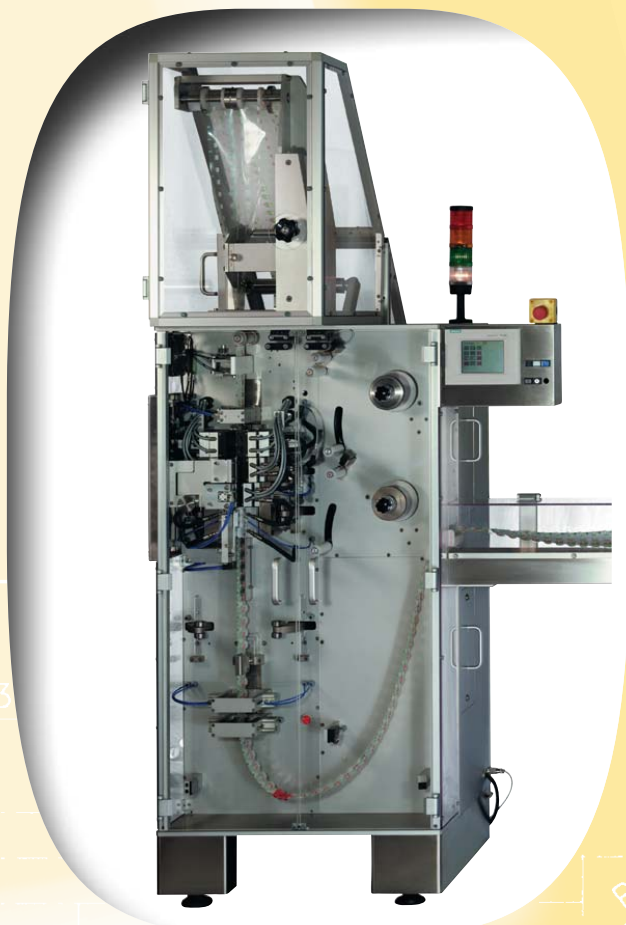
R3

32.3

2.5

32.3

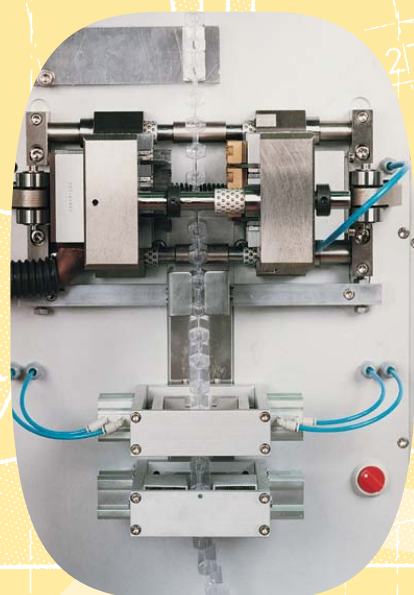
ø2.5



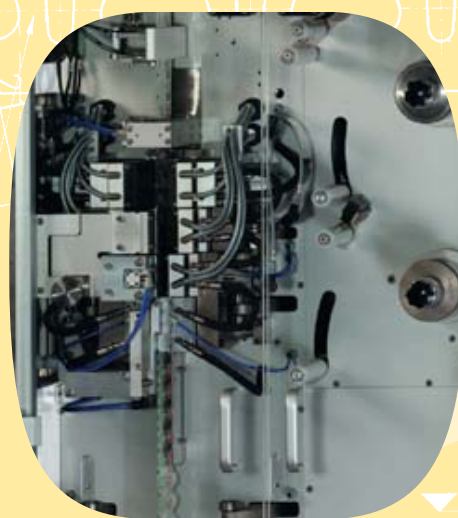
**Unità termoformatrice verticale modello PA2000  
(versione per stand-up)**



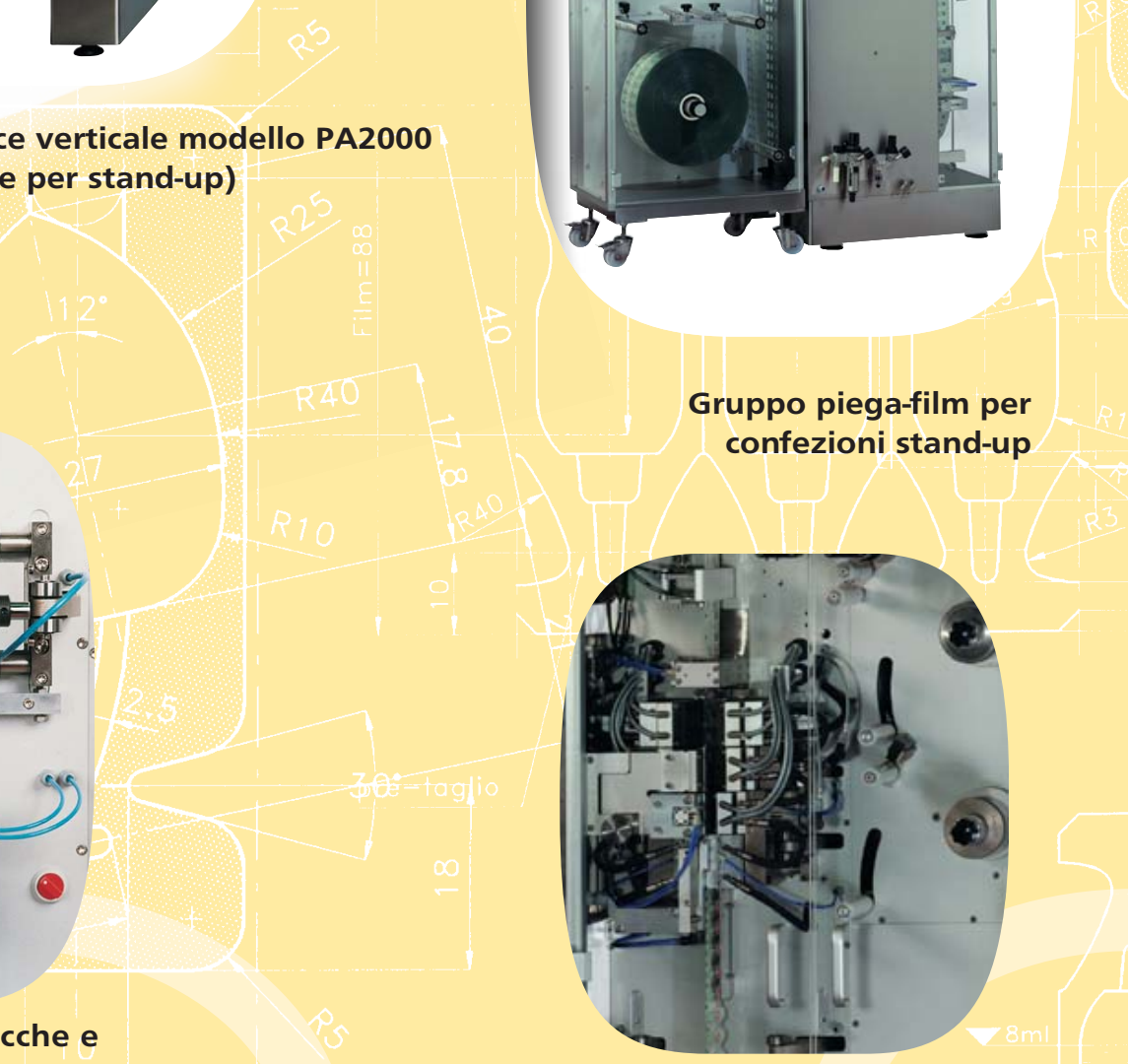
**Gruppo piega-film per  
confezioni stand-up**



**Gruppo tranciante tacche e  
perforazione su PA2000**



**Gruppo di termoformatura**



**Unità di riempimento  
modello SD4 R**



32.3



ALTEZZA FILM=72

**Unità di sigillatura modello SD4 S**



R3

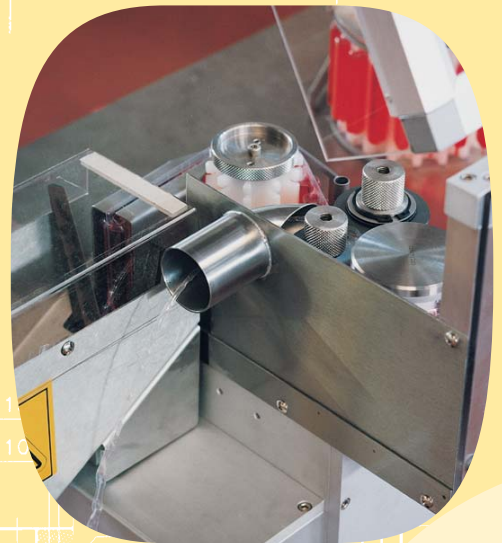
ø2.5  
4.5

8

3 16

**Gruppo dosatore**

34.8



**Gruppo rifilo superiore e taglio in spezzoni**



**Gruppo tranciante a figure singole**

zona saldata

1

10

R42

11.12

▼ 1.0ml

18

35.5

6

5

8

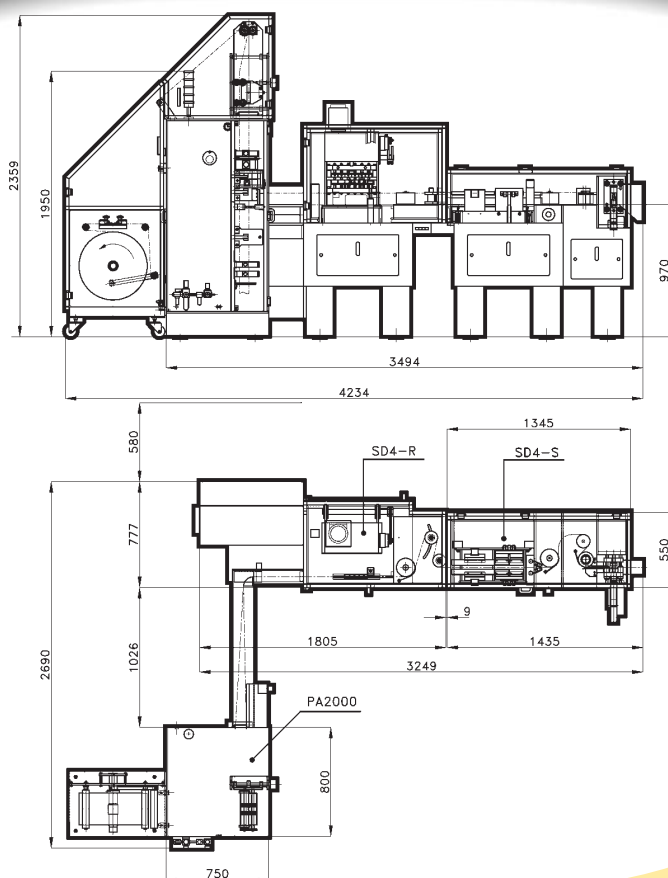
R10

## OPTIONAL

Questi i suoi dispositivi opzionali:

- gruppo piega-film per stand-up
- gruppo di centratura stampa
- controllo presenza stampa
- gruppo tranciante tacche e di perforazione su PA2000
- controllo microfori
- controllo giunte sul film
- vasca prodotto
- controllo livello prodotto
- codifica con punzoni
- gruppo di pre-taglio
- gruppo di rifilo superiore
- gruppo di tranciatura per profilo sagomato
- gruppo taglio a forbice
- gruppo di scarto eventuali contenitori difettosi
- gruppo aspirazione sfridi
- centralina di raffreddamento
- modulo per l'inserimento dei tappini





## DATI TECNICI

### • *Produzione:*

Interasse 17,4 mm: 12000 dosi/ora

Interasse 23,2 mm: 7200 dosi/ora

Interasse 34,8 mm: 4800 dosi/ora

• *H film:* da 44 mm a 118 mm

• *Diametro bobine:* 280 mm

### • *Materiale di confezionamento:*

PET/PE, PET/EVOH/PE, PS/PE, PS/EVOH/PE,

PVC/PE, PVC/PVDC/PE, PVC/PVDC/PP, PET/PP, ecc.

*Spessori:* 100 ÷ 300 micron

• *Tensione standard:* 230/400 V, 50 Hz, 3ph+N+Terra

• *Potenza elettrica installata:* 10,5 KW

• *Tensione di controllo:* 24 VCA

• *Peso complessivo:* 1450



SARONG SpA • 42046 Reggiolo (RE) • Italy • Via C. Colombo, 18

Tel. +39 0522.973.127 . +39 0522.212.511 • Fax +39 0522.973.340 . +39 0522.212.521 • www.sarong.it • e-mail: info@sarong.it